# Kempact MIG 2530




## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

**Kempact MIG 2530**

| | |
|---|---|
| Код оборудования | 621853002 |
| Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц | 380–440 В ±10 % |
| Предохранитель (с задержкой срабатывания) | 16 A |
| Диапазон сварочного тока и напряжения | 20 A / 15 В – 250 A / 26,5 В |
| Выходной ток, ПВ 40 % | 250 A/26,5 В (40 %) |
| Выходной ток, ПВ 60 % | 207 A/24 В (60 %) |
| Выходной ток, ПВ 100 % | 160 A/22 В (100 %) |
| Напряжение холостого хода | 30–45 В |
| Проволокоподающий механизм | 4-роликовый |
| Регулировка скорости подачи сварочной проволоки | 1…18 м/мин |
| Разъем горелки | Euro |
| Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная) | 0,6…1,0 |
| Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая) | 0,9…1,2 |
| Диаметры присадочной проволоки (Al) | 0,9…1,2 |
| Диаметры присадочной проволоки (CuSi) | 0,8…1,0 |
| Диапазон рабочих температур | -20...+40 °C |
| Габаритные размеры, ДхШхВ | 580 × 280 × 440 |
| Масса (без дополнительного оборудования) | 20 кг |
| Класс защиты | IP23S |
| Стандарты | IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10 |
| Масса катушки проволоки (макс.) | 15 кг |
| Диаметр катушки проволоки (макс.) | 300 мм |

15.09.2019